

Каталог 2026



HEMOS HKZS

Гидравлический манипулятор для тяжёлых работ



Создан для тяжёлых работ

HEMOS HKZS разработан для тяжёлых работ, где решающее значение имеют мощность, вылет и надёжность. Прочная конструкция и усиленный манипулятор делают машину пригодной для интенсивной эксплуатации.

Благодаря собственному насосному агрегату HKZS обладает более чем достаточной гидравлической мощностью как для манипулятора, так и для навесного оборудования. Трёхсекционный манипулятор сочетает большую рабочую зону с компактным транспортным положением.

РАССЧИТАН НА ТЯЖЁЛЫЕ РАБОТЫ

Прочная конструкция и усиленный манипулятор рассчитаны на интенсивную работу в сложных условиях.

СОБСТВЕННЫЙ НАСОСНЫЙ АГРЕГАТ

Специализированный гидравлический насосный агрегат обеспечивает мощность, необходимую для мощной и независимой работы манипулятора и навесного оборудования.

ТРЕХСЕКЦИОННЫЙ МАНИПУЛЯТОР

Трёхсекционный манипулятор сочетает большую рабочую зону с компактным транспортным положением даже при крупногабаритном навесном оборудовании.

Коротко о главном

HEMOS HKZS разработан для тяжёлых и интенсивных работ. Машина сочетает прочную конструкцию с собственной мощной гидравлической системой и трёхсекционным манипулятором, обеспечивающим большую рабочую зону и компактное транспортное положение. Благодаря возможности установки различного навесного оборудования HKZS пригоден для широкого круга задач.



Характеристика	
Шасси	Прочное шасси, простая навеска.
Насосный агрегат	Собственный насосный агрегат с приводом от BOM, высокая гидравлическая мощность для рабочей гидравлики.
Поворотная головка	Прочная поворотная головка с цилиндром поворота.
Конфигурация манипулятора	Трёхсекционный.
Управление	Управление по шине CAN с джойстиком Danfoss и сенсорным дисплеем IQAN.
Транспортное положение	Компактное транспортное положение для безопасного перемещения между объектами.
Навесное оборудование	Пригоден для различного навесного оборудования.
Опорное колесо	Складывается гидравлически, для оптимальной устойчивости.

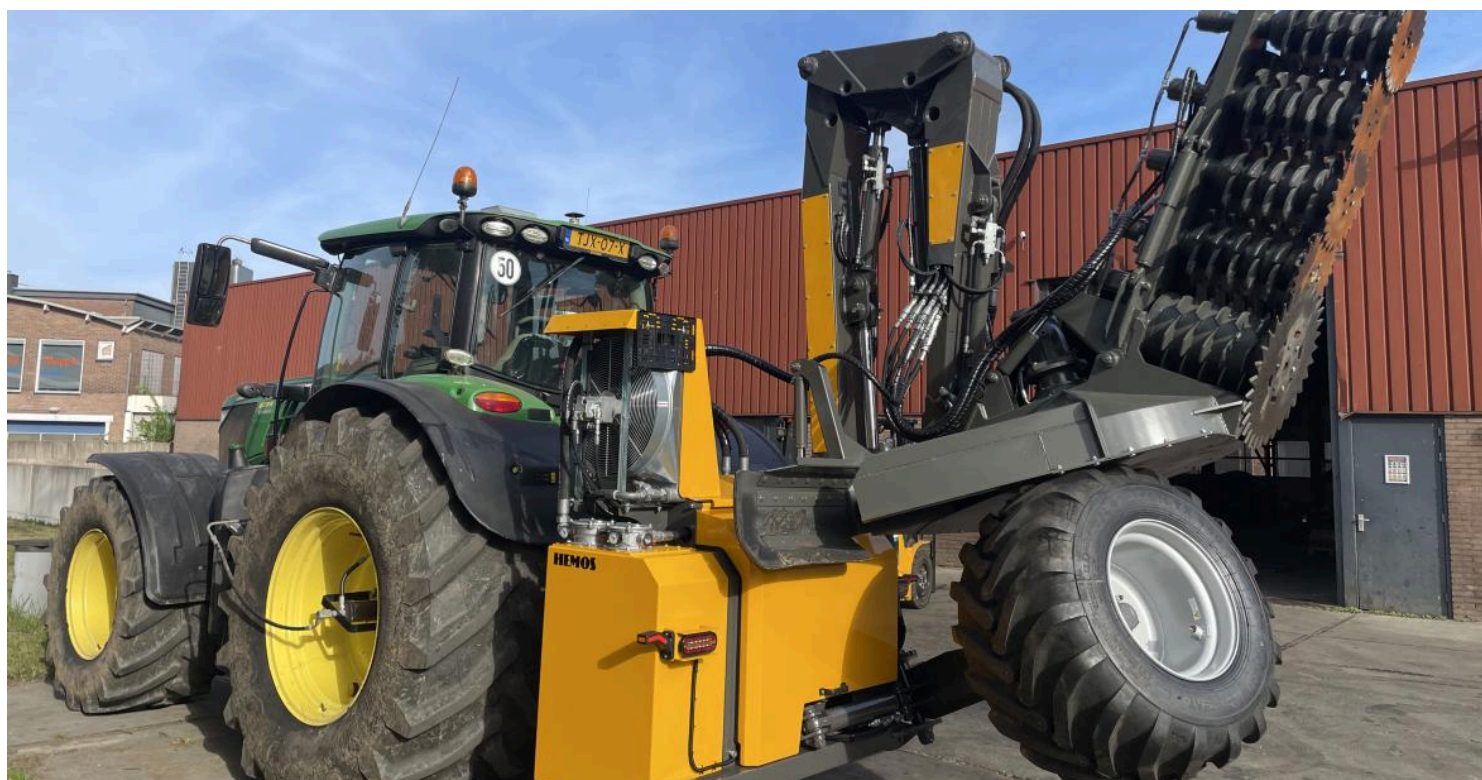


И МНОГОЕ ДРУГОЕ!

HKZS может оснащаться различным навесным оборудованием, подобранным под конкретную задачу.

Конфигурация манипулятора

HKZS оснащён трёхсекционным манипулятором, что позволяет получить компактное транспортное положение с большинством видов навесного оборудования. Прочная конструкция делает манипулятор пригодным для тяжёлых работ. Длина манипулятора в разложенном состоянии составляет 5,35 м, измеренная от первого до последнего пальца.



Управление

HKZS оснащён собственной гидравлической системой и управлением по шине CAN. Насосный агрегат с приводом от BOM обеспечивает необходимую гидравлическую мощность для манипулятора и навесного оборудования. Все функции управляются из кабины с помощью джойстика Danfoss и сенсорного экрана IQAN. Данные машины и неисправности выводятся на экран, а различные настройки легко изменяются.



Управление по шине CAN

Управление осуществляется по шине CAN с помощью электрического джойстика Danfoss и программного обеспечения HEMOS, интегрированного в дисплей IQAN. Джойстик обеспечивает точное управление функциями манипулятора и навесного оборудования. Благодаря этому машиной можно управлять одной рукой, а вторая остаётся свободной для управления трактором.

Дисплей IQAN



На сенсорном дисплее IQAN отображаются температура масла, рабочее давление, скорость движения, моточасы и счётчик метров. Кроме того, с дисплея управляются различные функции, включая опорное колесо, легко изменяются настройки гидравлических функций и отображаются любые неисправности.

Насосный агрегат

Насосный агрегат с частотой вращения 1.000 об/мин обеспечивает необходимую гидравлическую мощность для функций машины HKZS и навесного оборудования. Агрегат имеет собственный масляный бак на 200 литров, маслоохладитель с автоматическим реверсивным циклом, редуктор, а также несколько насосов высокого давления и шестерённых насосов.



Реверсивный вентилятор маслоохладителя



Система охлаждения предотвращает скопление пыли, травы и грязи в радиаторе. Маслоохладитель оснащён гидравлически приводимым реверсивным вентилятором, который автоматически меняет направление вращения. Благодаря автоматическому реверсивному циклу радиатор регулярно продувается, и эффективность охлаждения сохраняется.

Гидравлический стабилизирующий цилиндр



Для максимальной устойчивости насосный агрегат оснащён гидравлическим стабилизирующим цилиндром, соединённым цепью с нижними тягами навески. Это надёжно фиксирует машину в навеске трактора и не даёт ей опрокинуться через опорное колесо. Такое сочетание обеспечивает высокую устойчивость во время работы.

НАСОСЫ И РАСПРЕДЕЛИТЕЛИ

Насосный агрегат оснащён 2 насосами Load Sensing, опционально дополняемыми третьим насосом, с максимальной подачей 150 л/мин каждый. Они питают, в частности, гидроцилиндры, цилиндр поворота и приводы навесного оборудования. Дополнительно установлен 1 шестерённый насос, опционально дополняемый вторым, для таких функций, как маслоохладитель, и для менее мощных функций навесного оборудования — например, выгрузного транспортёра мульчера. Благодаря этому достаточная гидравлическая мощность сохраняется и при одновременном включении нескольких функций.

Гидравлическое управление HKZS осуществляется через 10-секционный электропропорциональный распределитель Parker L90.

Технические характеристики

Пригодность к типу трактора	Исполнение по согласованию
Привод	Гидравлический от BOM
Частота вращения BOM	1.000 об/мин
Управление	Управление по шине CAN с джойстиком Danfoss и дисплеем IQAN
Конфигурация манипулятора	Трёхсекционный гидравлический манипулятор
Длина манипулятора в разложенном состоянии	5,35 м
Длины секций манипулятора	2,50 м 0,90 м 1,95 м
Гидравлическая система	Load Sensing
Гидравлические насосы	- Насос Load Sensing 1 — макс. 150 л/мин - Насос Load Sensing 2 — макс. 150 л/мин - Дополнительный насос Load Sensing 3 — макс. 150 л/мин (опция) - Шестерённый насос 1 - Дополнительный шестерённый насос 2 (опция)
Гидравлические функции CAN	- Цилиндр подъёма - Цилиндр складывания - Цилиндр ковша - Цилиндр поворота манипулятора - Цилиндр промежуточной секции - Цилиндр опорного колеса - Гидравлическая поворотная головка - Стабилизирующий цилиндр - Дополнительная функция 1 - Дополнительная функция 2 Состав функций зависит от выбранного исполнения машины.
Распределитель	10-секционный электропропорциональный Parker L90 с напорным фильтром
Привод насосов	Редуктор AM 230
Гидробак	200 л с фильтром в сливной линии
Маслоохладитель	Гидравлический привод, автоматический реверсивный цикл
Транспортная высота	Компактное транспортное положение ниже 4 метров, согласованное с трактором и навесным оборудованием
Опорное колесо	Складывается гидравлически
Стабилизирующий цилиндр	Гидравлическое управление
Навесное оборудование	Возможна установка различного навесного оборудования





Хотите узнать больше?

Свяжитесь с нами, чтобы получить дополнительную информацию и узнать о доступных возможностях. Мы с удовольствием проконсультируем вас и вместе подберём подходящее решение.



ООО «ЭДВИСЕНС» · ADV Агротехнологии

Офис: Проспект Машерова 25/3-612,
220002 Минск, Республика Беларусь



Склад

ул. Победы 79а, Логойск,
Республика Беларусь



agro-tech.by · УНП 193137255



+375 44 733 66 34 — техника

+375 29 638 18 48 — запасные части



office@adviance.by

запчасти: parts@adviance.by



Пн – Пт: 9:00 – 18:00